



quality.always

MITASU OIL CORPORATION

1-2-9, Nishi Shimbashi, Minato-Ku, Tokyo, 105-0003, Japan
Tel: +81-3-5532-8187. Fax: +81-3-5532-8188
E-mail: info@mitasuoil.co.jp

MJ-106. MITASU GOLD HYBRID SN OW-16 100% Synthetic

MITASU GOLD HYBRID SN OW-16 100% Synthetic – моторное масло нового поколения топливосберегающих низковязких моторных масел. Соответствует классу вязкости SAE 16 и категории Американского Института Нефти API SN.

Используемое в производстве синтетическое базовое масло сверхнизкой вязкости позволяет значительно снизить расход топлива, а высокотехнологичный пакет присадок обеспечивает удержание прочной плёнки масла на трущихся поверхностях, обеспечивая необходимый уровень защиты двигателя от износа.

ПРИМЕНЕНИЕ

MITASU GOLD HYBRID SN OW-16 100% Synthetic предназначено для использования в бензиновых двигателях современных легковых автомобилей с гибридными и классическими силовыми установками с турбонаддувом и без него. Обеспечивает исключительную защиту двигателей, оснащенных системами старт-стоп. Обладает высокой стойкостью к окислению. Рекомендуется для всесезонного использования.

Внимание! Максимальный эффект от применения продукта достигается при его использовании в современных бензиновых двигателях, новых или с небольшим пробегом, рассчитанных на использование низковязких ресурсо- и энергосберегающих масел.

Не рекомендуется использовать данный продукт в двигателях с большим износом!

СПЕЦИФИКАЦИИ / ДОПУСКИ

- API SN



ПРЕИМУЩЕСТВА

Всесезонное полностью синтетическое моторное масло MITASU GOLD HYBRID SN OW-16 100% Synthetic обеспечивает:

- Ощутимую экономию топлива
- Надёжную защиту двигателя от износа при повышенных нагрузках
- Отличные низкотемпературные характеристики
- Максимальную энергоэффективность гибридной силовой установки

Новейшие технологии MITASU OIL CORPORATION, Japan позволяют MITASU GOLD HYBRID SN OW-16 100% Synthetic превосходить требования таких производителей автомобилей, как: TOYOTA, LEXUS, HONDA, ACURA, NISSAN, MAZDA, SUZUKI, MITSUBISHI, DAIHATSU, SUBARU и других.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническое качество	Метод	Результат
Класс вязкости SAE	SAE J300	OW-16
Плотность при 15°C	ASTM D-4052	0,8520
Температура вспышки, °C	ASTM D-92	205
Общее щелочное число (mg KOH/g)	ASTM D-2896	7,00
Температура застывания, °C	ASTM D-97	-40
Цвет	ASTM D-1500	<2,5
Индекс вязкости	ASTM D-2270	156
Кинематическая вязкость при 40°C (cSt)	ASTM D-445	35,80
Кинематическая вязкость при 100°C (cSt)	ASTM D-445	6,91

Вследствие непрерывной научной работы по совершенствованию продукта, информация, содержащаяся в описании, может быть изменена без уведомления.

1L

4L

20L

200L

